



249092, Калужская область,
Малоярославец, Мирная, 3



8 800 302-10-35

бесплатно
для регионов

agrisovgaz.ru

скачать каталог
можно по ссылке





АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ

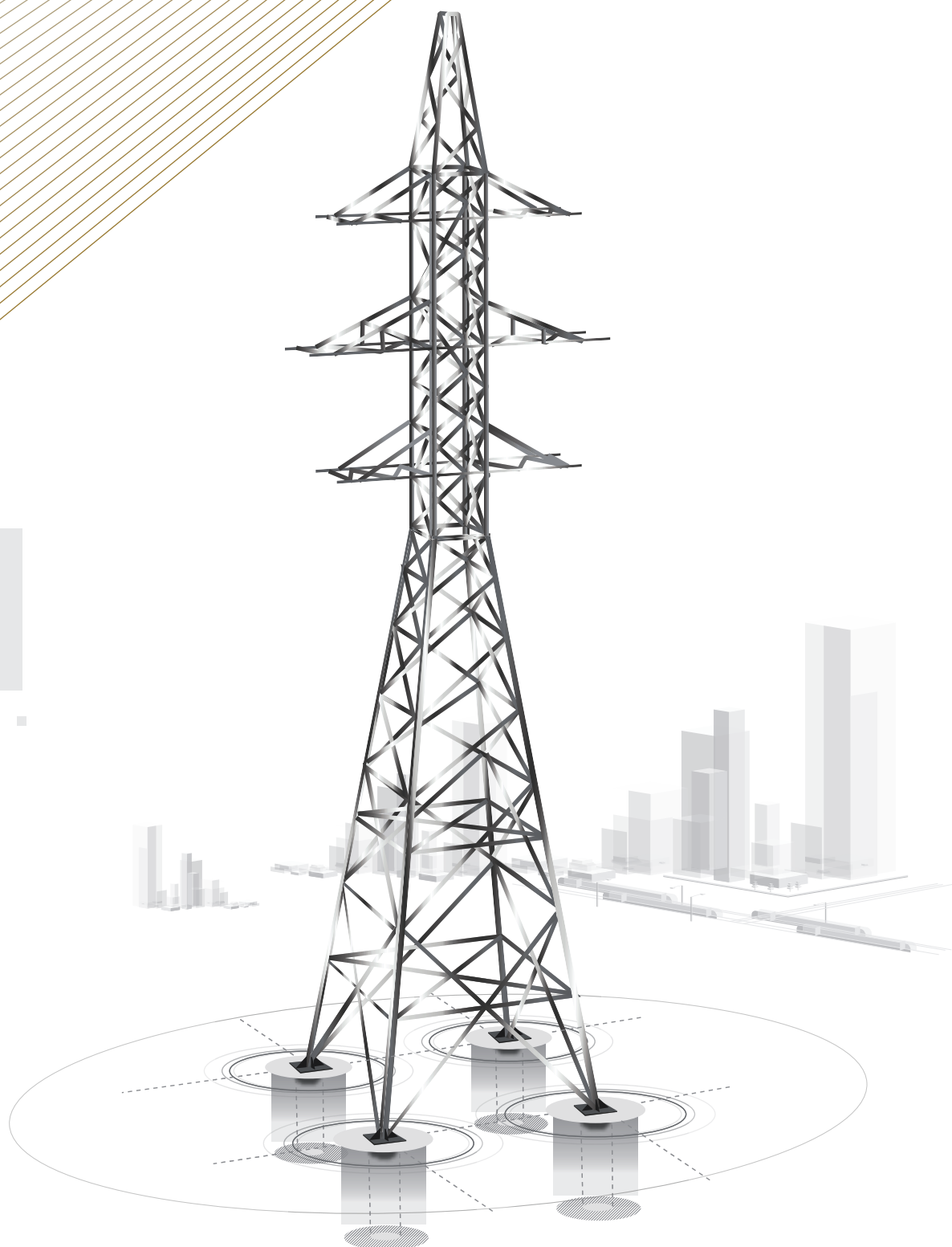
ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ,
ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ,
ПЕРЕХОДНЫЕ

R СДЕЛАНО
U В РОССИИ

Электричество

electricity



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ «АГРИСОВГАЗ»

ПРОИЗВОДСТВО ОПОР ЛЭП

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА МАРКИРОВКИ ОПОР ЛЭП

АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 кВ

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 кВ

ПЕРЕХОДНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 110-330 кВ

АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП
НАПРЯЖЕНИЕМ 500 кВ

КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 220 кВ

ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ

ПОКРАСКА

ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ



О КОМПАНИИ



АГРИСОВГАЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ



История компании «АГРИСОВГАЗ» берет начало в 1990 году, когда руководством ПАО «Газпром» совместно с голландской фирмой AGRISYSTEMS было принято решение построить крупнейшее в России производство полного цикла по выпуску конструкций и систем для промышленных тепличных комплексов.

Уже в 1994 году были запущены в эксплуатацию сразу три завода: алюминиевых и стальных конструкций, горячего цинкования, а также налажена система производства опор освещения по современным технологиям — от сырьевой составляющей до конечного изделия.

Заводы ГК «АГРИСОВГАЗ» обеспечены высокоточным инструментом собственного производства, а также сертифицированной лабораторией. Это дает возможность контроля всех технологических процессов собственными силами. За годы работы компания проявила себя в таких сферах российской экономики, как сельское хозяйство, энергетика, нефтегазовый сектор, промышленно-гражданское и дорожное строительство.

Производственные мощности, качество продукции, надежность и обязательность позволили компании завоевать доверие клиентов более чем в 20 странах мира.

Сегодня «АГРИСОВГАЗ» занимает ведущее положение на российском рынке производителей опор наружного освещения, высокомагнитных осветительных установок, опор ЛЭП, металлоконструкций для дорожной и энергетической отраслей.

более **240 000** тонн
ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
В ГОД

более **1 600** человек
ОБЩАЯ ЧИСЛЕННОСТЬ
СОТРУДНИКОВ

более **125 000** м²
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
КОМПЛЕКСА



ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Производит качественные профили любой группы сложности, ряд из которых не имеет аналогов в России. Важным направлением деятельности являются проектирование, производство и монтаж архитектурно-строительных систем собственной разработки (ASG).

Завод входит в пятерку лучших производителей алюминиевого профиля в России.

18 000 тонн
алюминиевых профилей в год



ЗАВОД СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Специализируется на проектировании и производстве опор наружного освещения, высокомагтовых осветительных установок, опор ЛЭП, металлоконструкций для энергетической, нефтегазовой и дорожной отраслей.

60 000 тонн
гранёных опор освещения
и ВОУ в год

150 000 тонн
дорожных конструкций
в год

100 000 тонн
трубных опор и ОДН
в год

12 000 тонн
металлоконструкций ЛЭП
в год



ЗАВОД ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ

Включает в себя три современные линии горячего цинкования:

- ▶ две ванны итальянской фирмы BISOL, позволяющие цинковать металлоконструкции длиной до 8,8 и 12,5 м
- ▶ полностью автоматизированную и герметичную линию-агрегат капсульного типа итальянской фирмы GIMECO: длина ванны 13 м, ширина - 1,8 м, глубина - 3,2 м

160 000 тонн
оцинкованных
металлоконструкций в год



ПРОИЗВОДСТВО ОПОР ЛЭП

Производственный парк завода укомплектован отечественным и импортным оборудованием, универсальными металлообрабатывающими станками для изготовления опор линий электропередачи.

Техническое оснащение завода стальных конструкций включает в себя следующие виды оборудования: листогибочный пресс итальянской фирмы FASTI, прессы немецкой фирмы ZEULENRODA с усилием 63 т, 100 т, 160 т, гидравлический листогибочный станок турецкой фирмы BAYKAL, станок лазерной 3D-резки японской фирмы MAZAK, станок лазерной листовой резки японской фирмы MAZAK, станки плазменной резки турецкой фирмы BAYKAL и российской фирмы АРМАДА, станок пробивки отверстий на угловом прокате итальянской фирмы FICER, высокочастотная сварочная линия итальянской фирмы OMM, автоматическая линия открытых профилей итальянской фирмы OMM, линии холодного профилирования труб RD50 и RD115, распиловочно-сверлильный комплекс фирмы VOORTMAN.

СОБСТВЕННЫЙ
АВТОПАРК
ОБЕСПЕЧИВАЕТ
БЕСПЕРЕБОЙНУЮ
ПОСТАВКУ СЫРЬЯ
НА ЗАВОД



1

ИНЖЕНЕРНЫЙ ОТДЕЛ ФОРМИРУЕТ ОПТИМАЛЬНУЮ КАРТУ РАСКРОЯ МЕТАЛЛА НА ЛИСТОВОЙ И УГОЛКОВЫЙ ПРОКАТЫ



2

НА СТАНКЕ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ MAZAK ПРОИЗВОДИТСЯ РЕЗКА ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ ДО 12 ММ, ДЛЯ ЛИСТОВ СВЫШЕ 12 ММ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ BAYKAL ИЛИ АРМАДА



3

ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА "В УГОЛ" ДЕТАЛИ ПЕРЕДАЮТСЯ НА СТАНОК С ЧПУ FASTI (APHS)



4

УГОЛКОВЫЙ ПРОКАТ
ОБРАБАТЫВАЕТСЯ
НА АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ЛИНИИ FICER - ПРОБИВКА
ОТВЕРСТИЙ, С ОДНОВРЕМЕННОЙ
МАРКИРОВКОЙ ДЕТАЛЕЙ



ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПРОИЗВОДИТСЯ
КОНТРОЛЬНАЯ СБОРКА НА ТЕРРИТОРИИ ЦЕХА



НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА
ПРОВОДИТСЯ ВХОДНОЙ, ОПЕРАЦИОННЫЙ,
ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

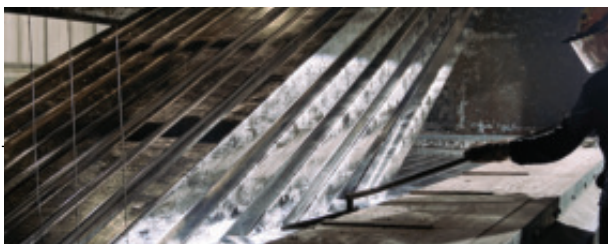
5

КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ
СВАРЩИКИ С АТТЕСТАЦИЕЙ НАКС
ВЫПОЛНЯЮТ СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ
НА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ
СВАРОЧНЫХ АППАРАТАХ



6

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ МЕТОДОМ
ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ
ОБЕСПЕЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ
НЕ МЕНЕЕ 30 ЛЕТ
ПРИ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ
ЭКСПЛУАТАЦИИ



РЕЗУЛЬТАТ - НАДЕЖНАЯ,
КАЧЕСТВЕННАЯ

**ОПОРА ЛЭП
С ГАРАНТИРОВАННЫМ
СРОКОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ
НЕ МЕНЕЕ 30 ЛЕТ**





АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ОБРАБОТКИ
УГОЛКА FICER A204T



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ
FAST



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ЛИСТОГИБОЧНЫЙ С ЧПУ APHS BAYKAL



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ С ЧПУ
ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ FICER 16T6



СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ КЕМРОМАТ-3200



СТАНОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
С ЧПУ FABRI GEAR 400 MK2 MAZAK



СТАНОК ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
С ЧПУ MAZAK



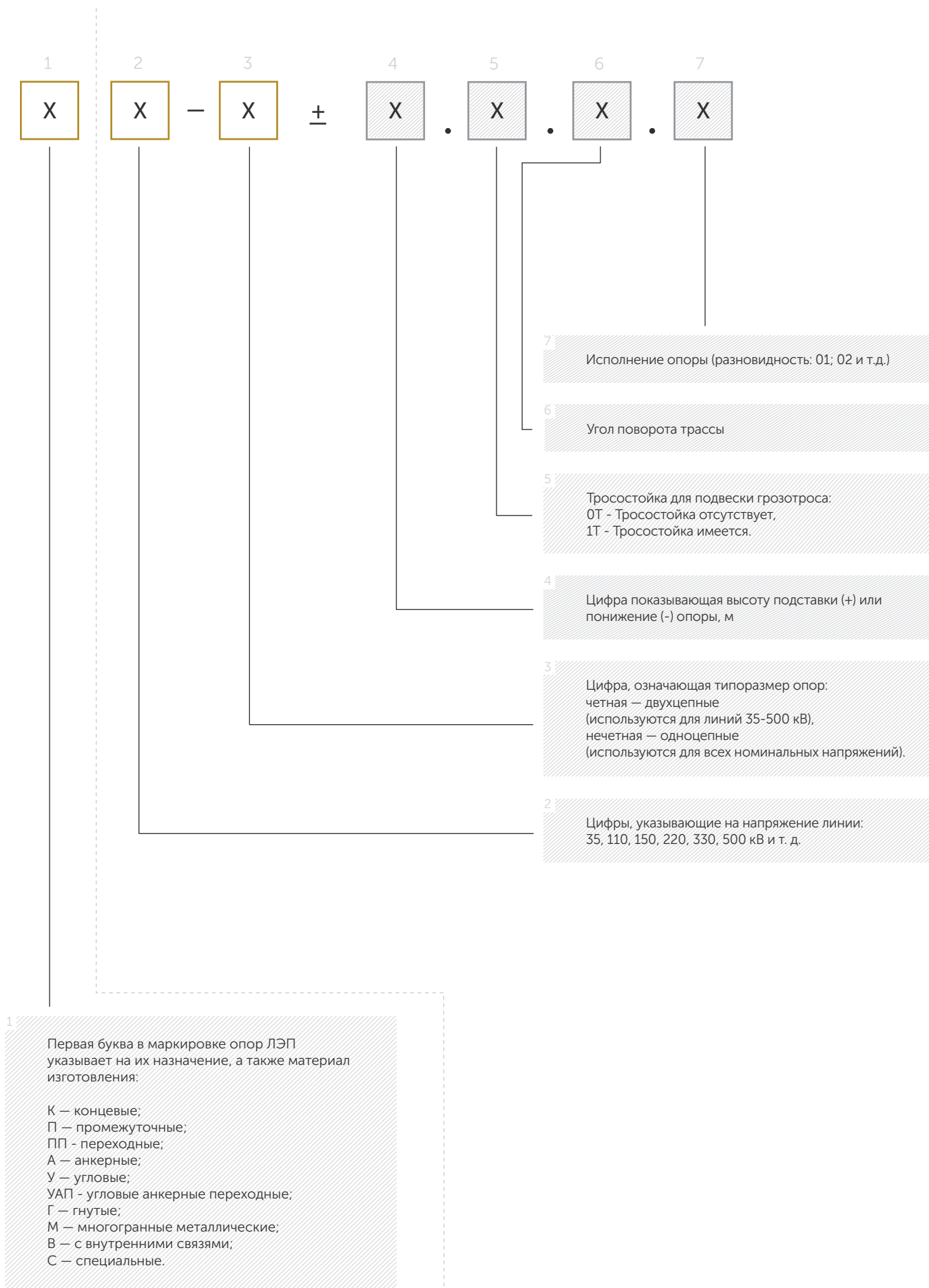
УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ BAYKAL

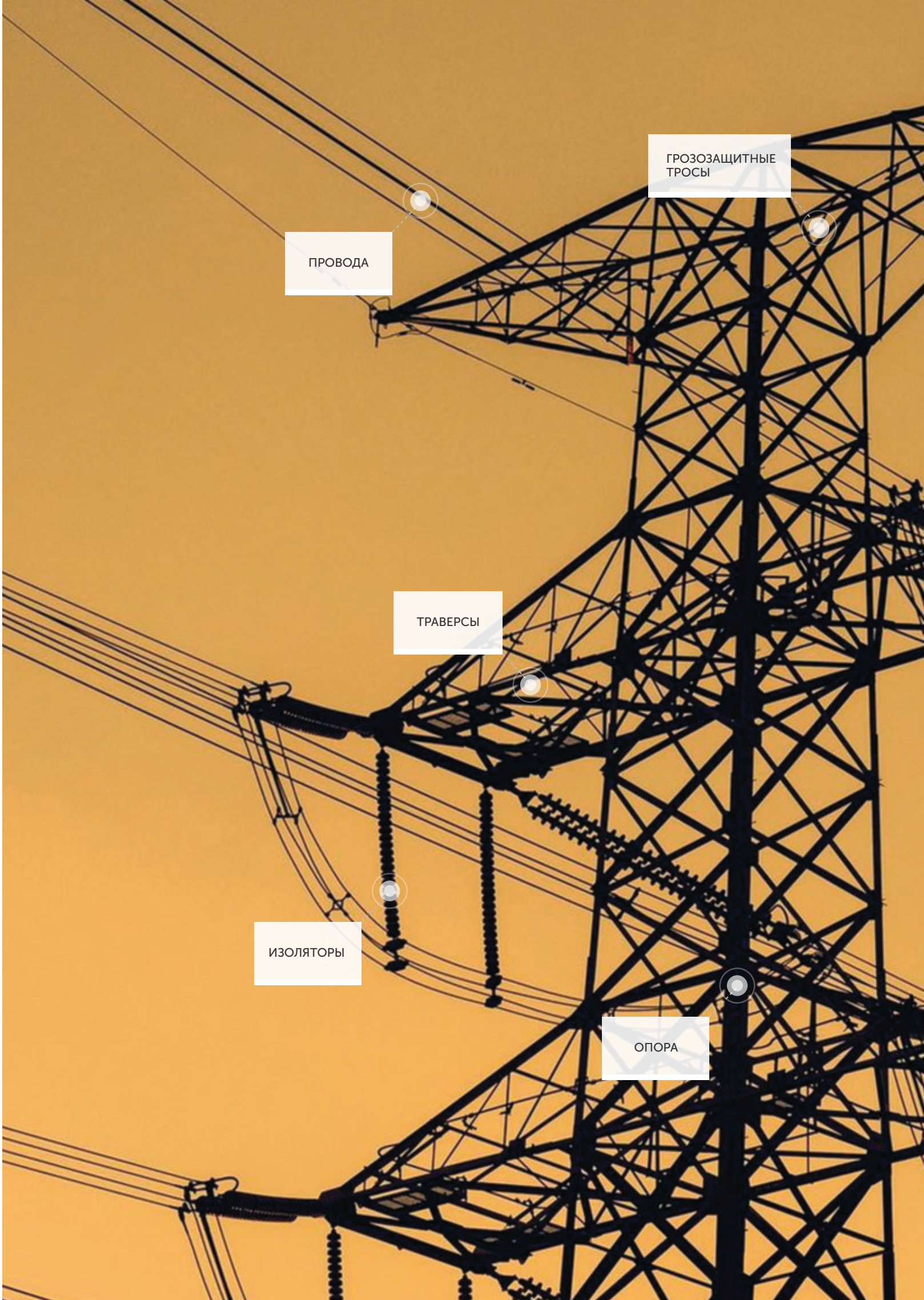
ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ





СТРУКТУРНАЯ СХЕМА МАРКИРОВКИ РЕШЕТЧАТЫХ ОПОР ЛЭП





ГРОЗОЗАЩИТНЫЕ
ТРОСЫ

This diagram illustrates the components of a high-voltage power line tower. The tower is a complex lattice structure. Labels with leader lines point to specific parts: 'ГРОЗОЗАЩИТНЫЕ ТРОСЫ' (Lightning protection wires) at the top, 'ПРОВОДА' (Conductors) on the left side, 'ТРАВЕРСЫ' (Cross-arms) in the middle, 'ИЗОЛЯТОРЫ' (Insulators) on the lower left, and 'ОПОРА' (Support) at the bottom right. The background is a solid orange color.

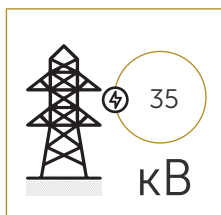
ПРОВОДА

ТРАВЕРСЫ

ИЗОЛЯТОРЫ

ОПОРА

АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 35-330 кВ



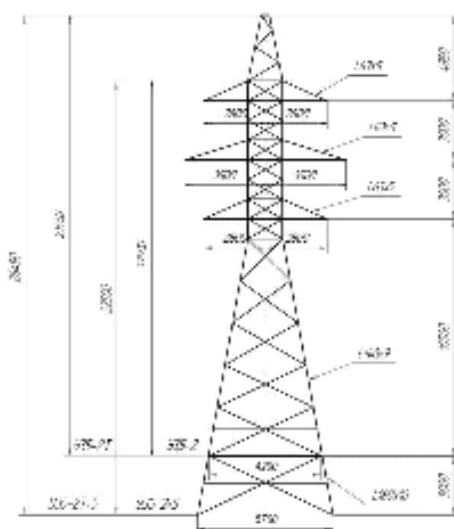
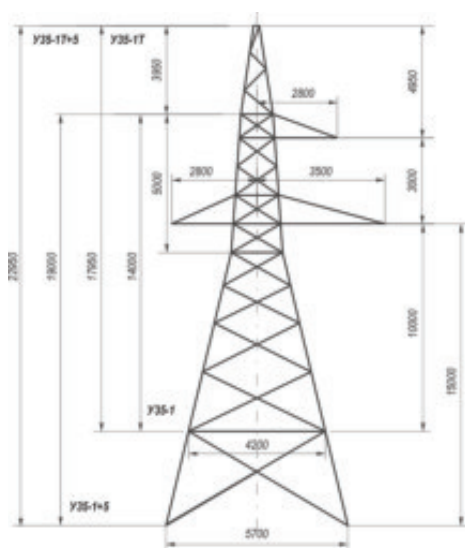
Основная задача анкерно-угловых опор ЛЭП-35 кВ — обеспечить переход от магистральной высоковольтной линии к подстанции, где напряжение снижают с 35 до 0,4 кВ для последующего распределения среди потребителей.

Такие опоры монтируются на участках трассы, где ЛЭП вынуждена изменять свое направление — например, при пересечении природных или искусственных преград. Именно на них приходится максимальное усилие от веса и натяжения проводов, а также грозозащитных тросов, протянутых в соседних пролетах проводов и тросов соседних пролетов трассы.



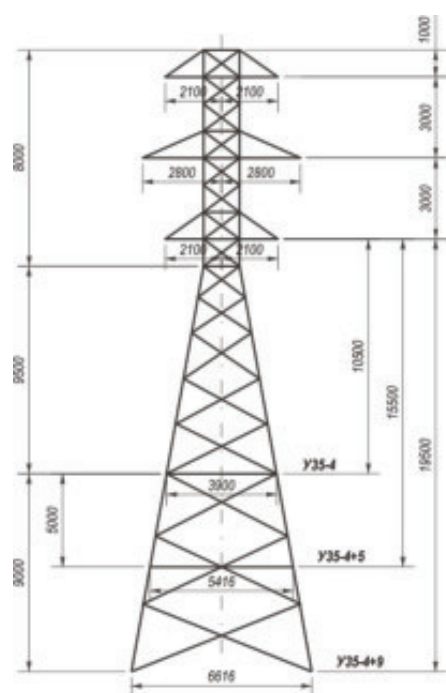
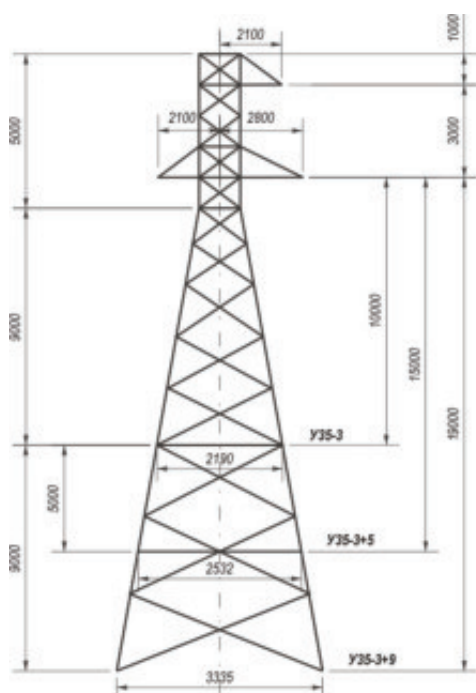
Типовые серии*:

- У35-1
- У35-1+5
- 1У35-2
- 1У32-2Т
- У35-1ТС
- У35-2ТС

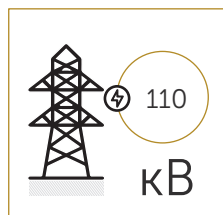


Примеры исполнения:

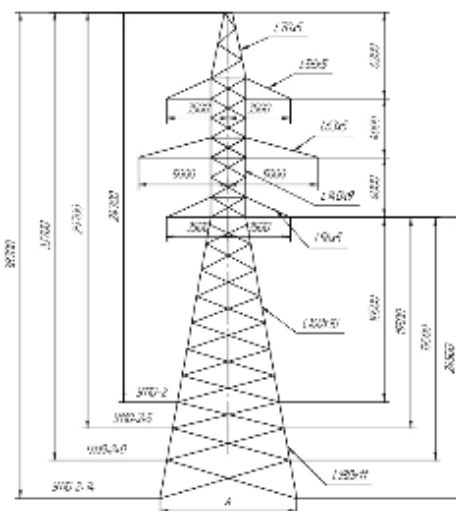
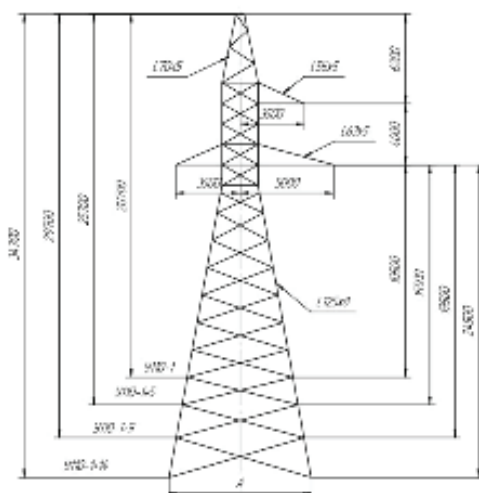
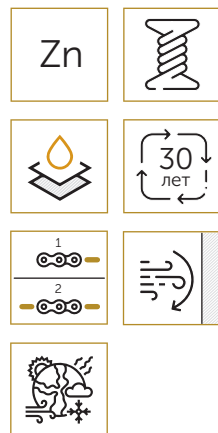
- 1У35-2+5
- 1У35-2+10
- 1У35-2Т+5
- 1У35-2Т+10
- У35-1ТС
- У35-1ТС+5
- У35-2



*Могут изготавливаться опоры ВЛ по другим типовым сериям (проектам), по согласованию с заказчиком.

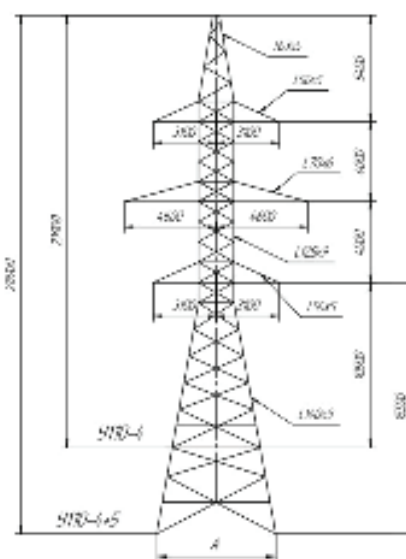
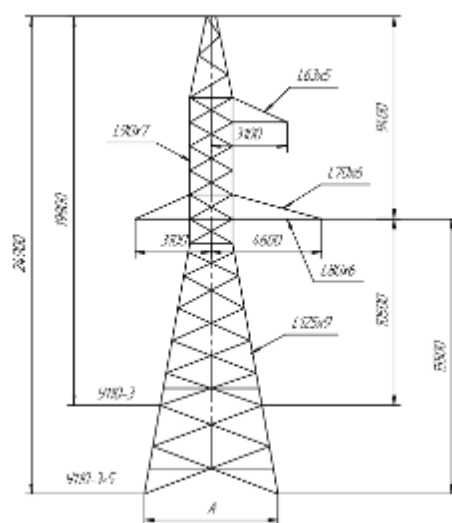


Для воздушных линий электропередачи напряжением 110 кВ выпускаются анкерно-угловые опоры, предназначенные для монтажа на участках с изменением направления трассы. Такие конструкции фиксируют провода в заданном проектом положении, не допуская перепада высот, и компенсируют усилия натяжения, возникающие в тросах двух соседних пролётов. Область их использования ограничена трассами с небольшими нагрузками и углами поворота не более 30°. Также эти опоры востребованы на переходах через препятствия (овраги, реки, железнодорожные пути и т.д.). Помимо этого, они могут служить самостоятельным связующим звеном в цепочке промежуточных опор.

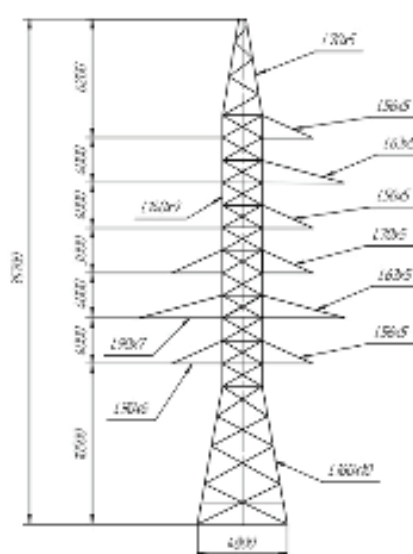
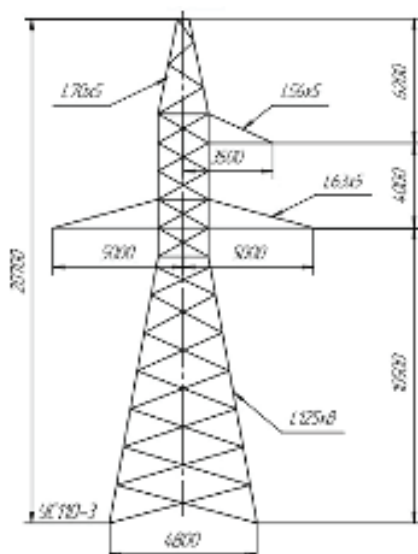


Типовые серии:*

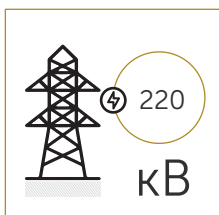
- 1Y110-1
- Y110-1+5
- 1Y110-2
- 1Y110-2+5
- 1Y110-2+10
- 1Y110-3
- 1Y110-3+5
- 1Y110-4
- 1Y110-4+5



- YC110-5
- YC110-6
- 1Y110-7
- 1Y110-8
- 1Y110-4П
- 1Y110-4В
- 1Y110-1ТС
- 1Y110-2ТС
- 1Y110-5



У/УС110



Анкерно-угловые опоры для линий электропередачи 220 кВ выполнены в виде жёсткой несущей конструкции. Благодаря этому они равномерно распределяют массу проводов, провисающих между соседними пролётами, и не дают им смещаться под собственным весом.

Ключевые конструктивные отличия от промежуточных опор:

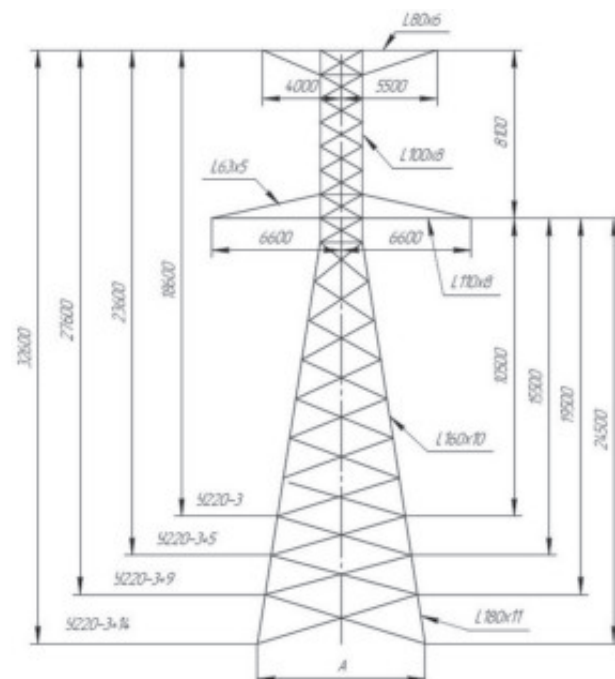
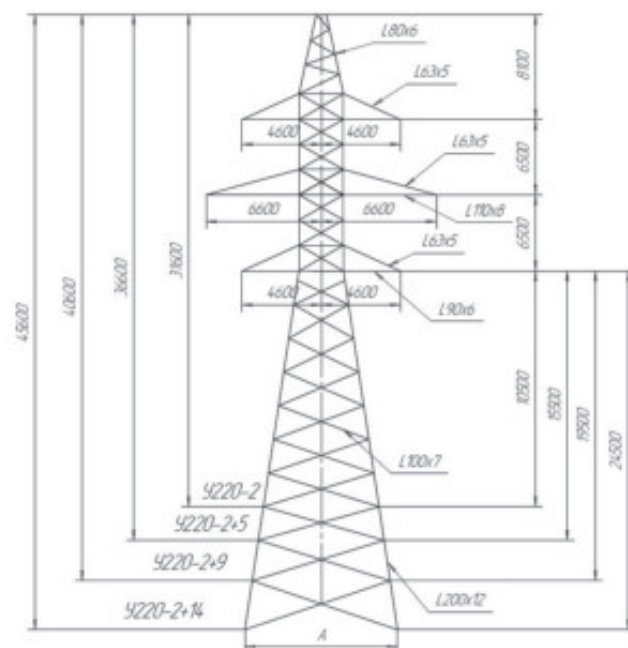
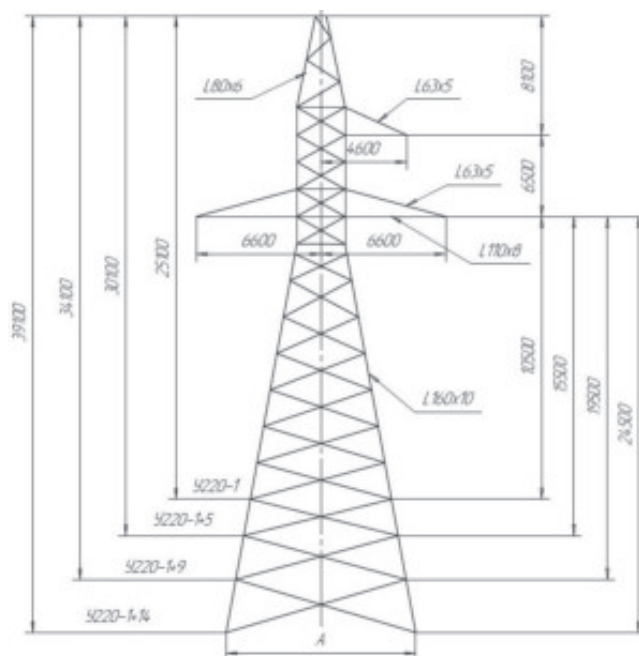
- увеличенный запас прочности и жёсткости металлоконструкции;
- применение анкерной схемы закрепления проводов;
- способность воспринимать одностороннее или равнодействующее натяжение проводов в пролётах.

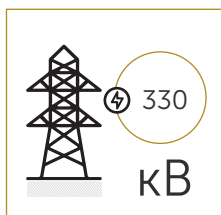
Такие опоры монтируются на тех участках магистрали, где линия меняет направление, а угол этого излома превышает 30 градусов. В этих точках вместо анкерных используют поддерживающие гирлянды изоляторов, через которые и осуществляется фиксация проводов.



Типовые серии:

- У220-7
- У220-9
- 3220-11
- У220-8
- У220-10
- У220-11
- 1У220-5





Анкерно-угловые опоры воздушных линий электропередачи напряжением 330 кВ предназначены для изменения направления трассы ВЛ с заданным углом поворота. Установка таких конструкций требуется при обходе локальных препятствий рельефа: холмы, возвышенности, овраги, лощины, а также водных преград.

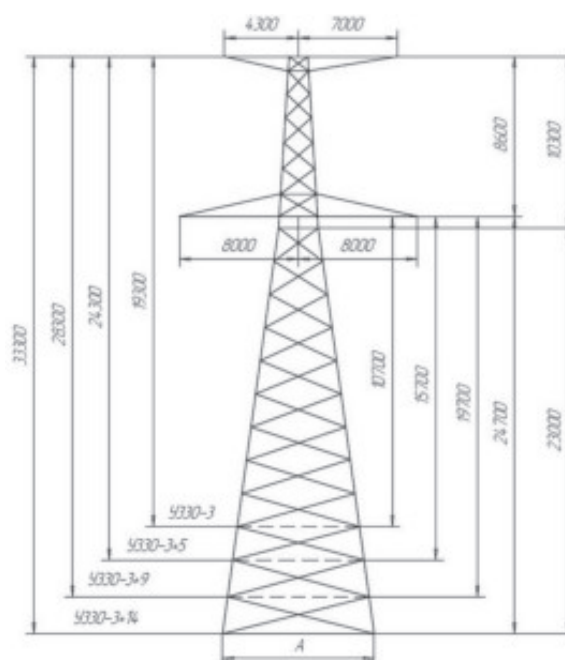
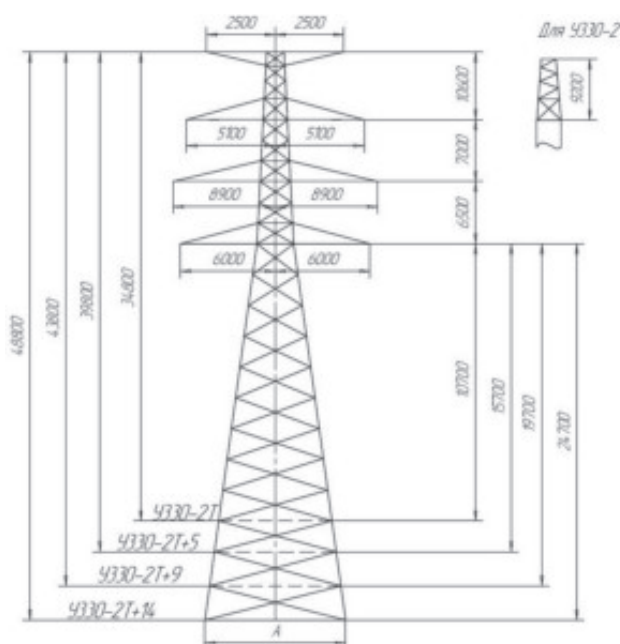
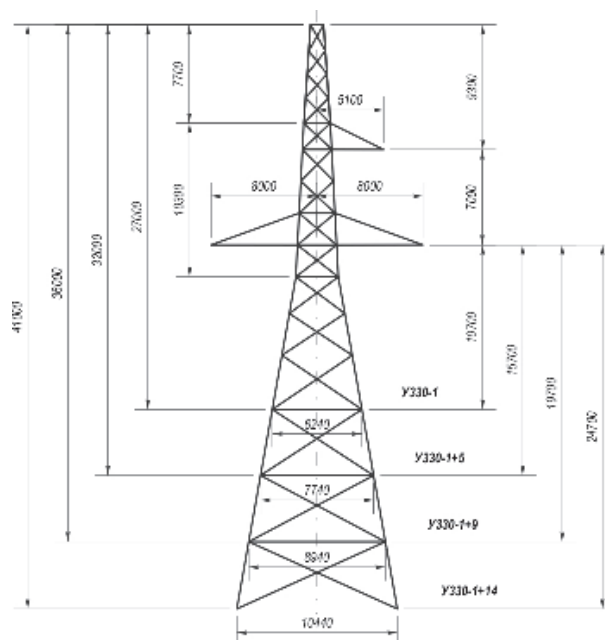
Металлические конструкции этого типа рассчитаны на значительные механические воздействия с асимметричным распределением нагрузки относительно вертикальной оси конструкции.



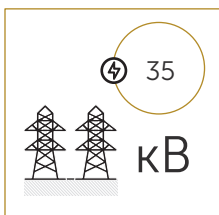
Примеры исполнения:

- 1У330-1
- 1У330-1+5
- 1У330-1+9
- 1У330-1+14
- У330-2+5
- У330-2+9
- У330-2+14
- У330-2Т
- У330-2Т+5
- У330-2Т+9
- У330-2Т+14
- У330-3+5
- 1У330-1Т

-
- 1УС330-1Т+5
 - 1У330-1Т+10
 - УС330-2Т
 - У330-1ТС
 - У330-1ТС+9
 - У330-1ТС+14

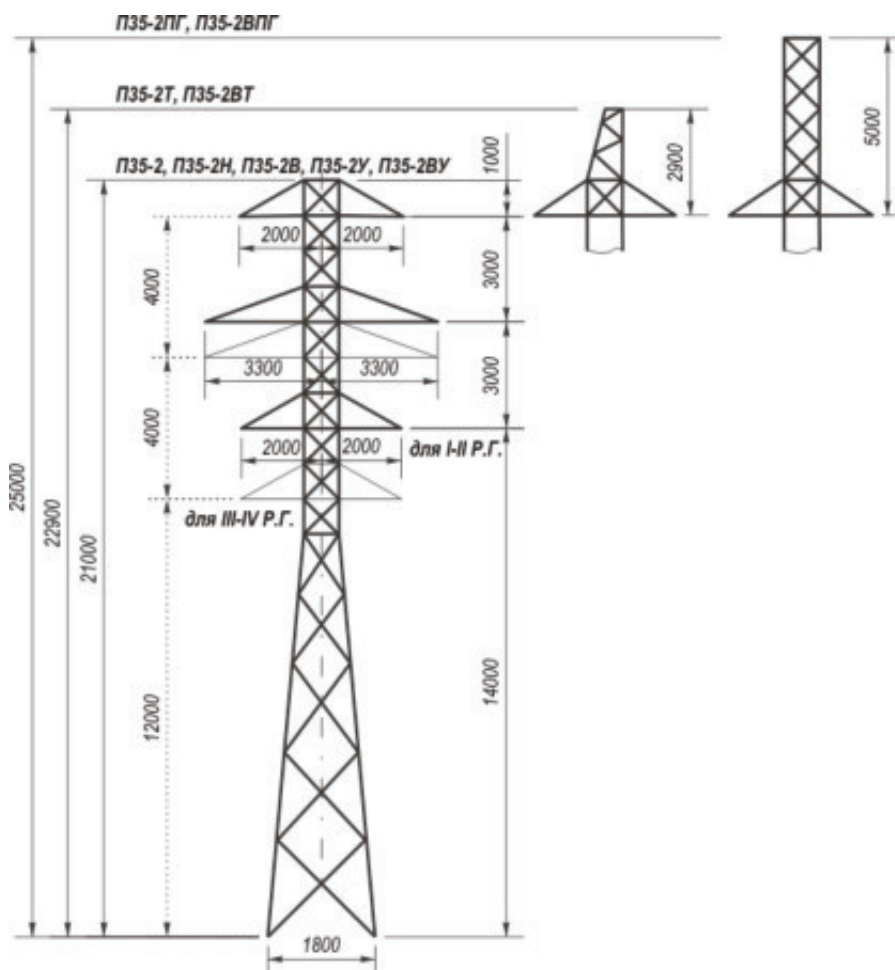
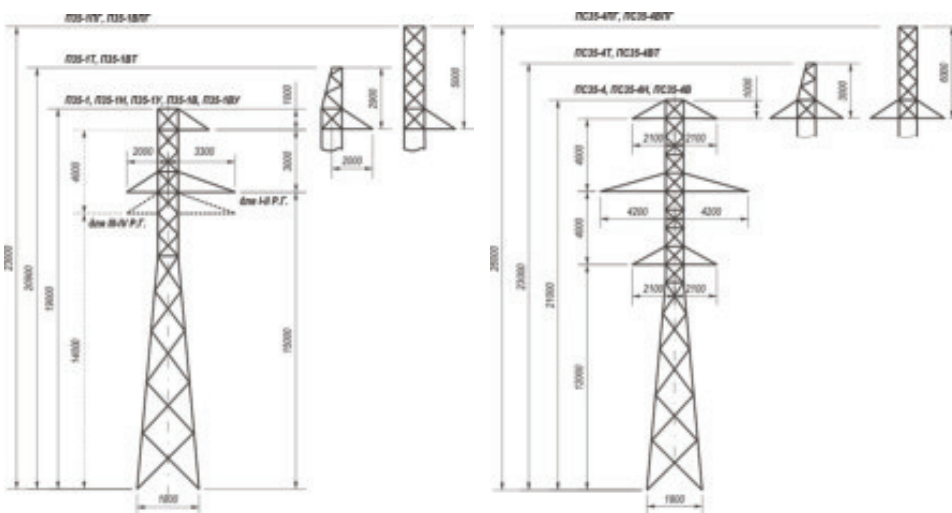


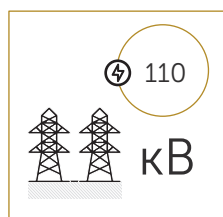
ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПЯЖЕНИЕМ 35-330 кВ



Типовые серии:

- 1П35-2Т
- П35-1ТС
- П35-2ТС
- 1П35-2ПГ



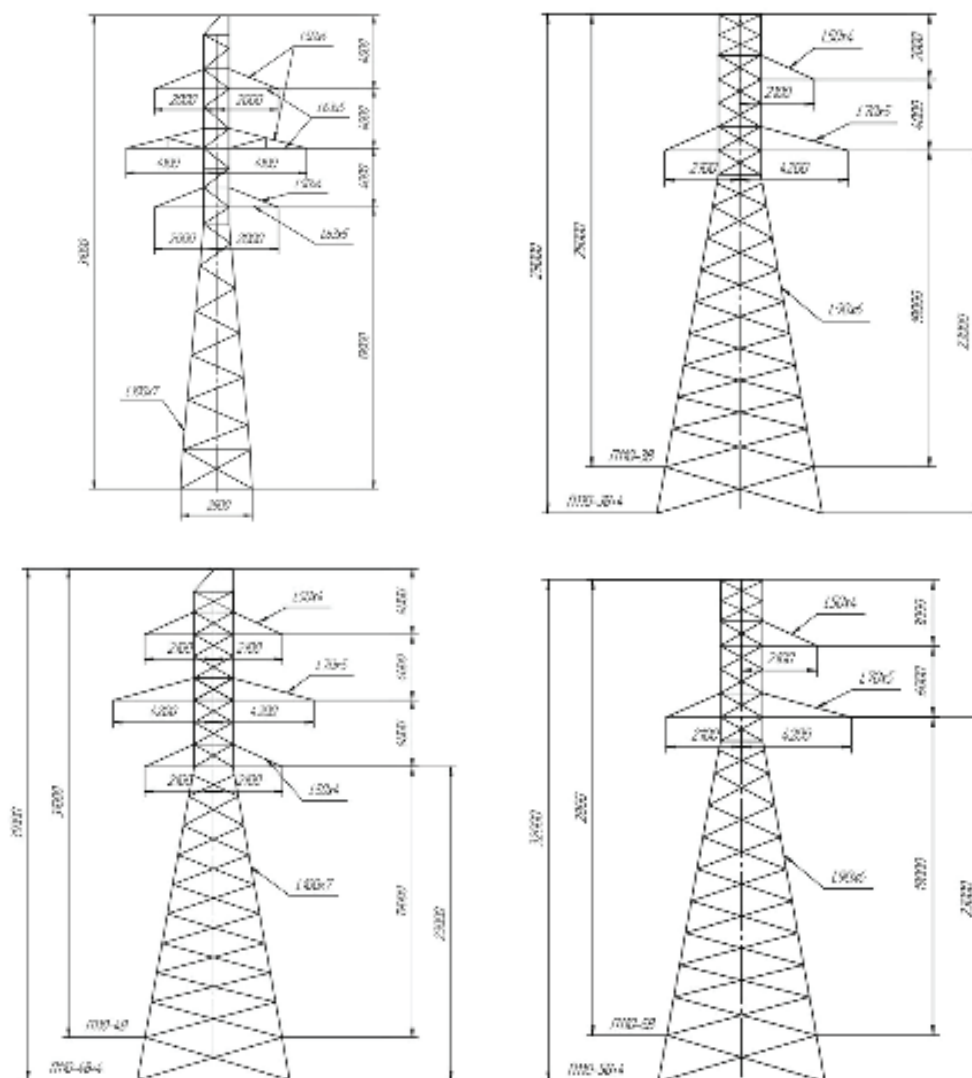


Проектные решения по промежуточным опорам воздушных линий электропередачи класса напряжения 110 кВ ориентированы на обеспечение устойчивой конфигурации трассы. В аварийных режимах (например, при разрыве токонесущей жилы) несущая способность конструкции исключает снижение натяжения и последующее провисание неповрежденных проводов. Линии данного номинала выполняют функции базового связующего элемента в структуре энергосистемы, формируя осто́в электрических сетей.

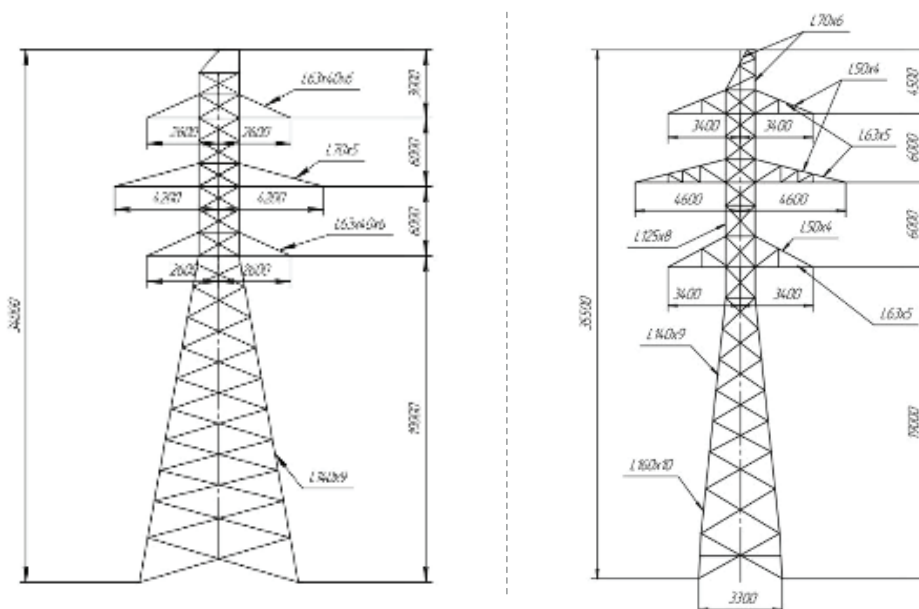


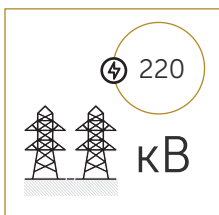
Типовые серии:

- П110-1ПГ
- 1П110-3ПГ
- 2П11-1ПГ
- 2П110-3ПГ
- 2П110-11ПГ
- 3П110-1ПГ
- 3П110-3ПГ
- 1П110-2ПГ
- 1П110-4ПГ
- 1П110-6ПГ
- 3П110-2ПГ
- 1П110-1
- 1П110-3
- 2П110-1



- П110-1ТС
- П110-2ТС
- П110-3ТС
- П110-4ТС
- П110-5ТС
- П110-6ТС
- П110-7ТС
- 2П110-11
- 3П110-1
- 3П110-2
- 3П110-3
- 2П110-3
- 1П110-2
- 1П110-4
- 1П110-6





Прокладка воздушных линий электропередачи класса напряжения 220 кВ предполагает обязательное использование опорных конструкций переходного типа. Классификация данных сооружений предусматривает два исполнения: жёсткие (без дополнительных точек опоры) и вантовые. Конструкции вантового типа относятся к мачтовым системам, где основным несущим элементом выступают наклонные оттяжки. Технологически оттяжка формируется из прутковой катанки (стальной трос), заанкеренная одним концом на металлической опоре и зафиксированная вторым концом в грунтовом основании.

Данные конструкции задействуются при сооружении магистральных и распределительных линий электропередачи второго класса напряжения. Основное назначение — передача электроэнергии на дальние расстояния (до 200–250 км между подстанциями) в рамках региональных энергосистем.

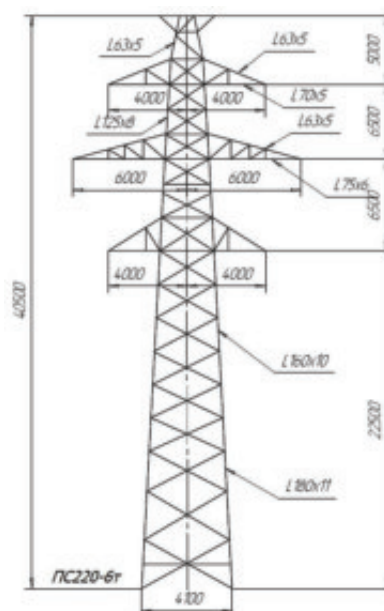
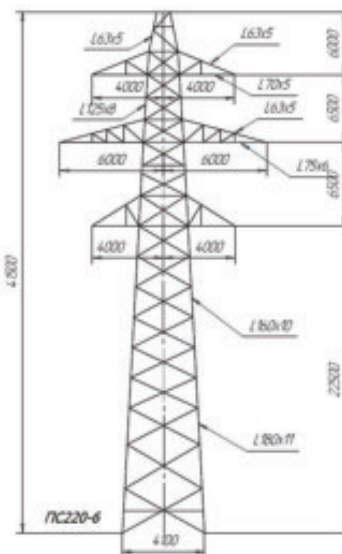
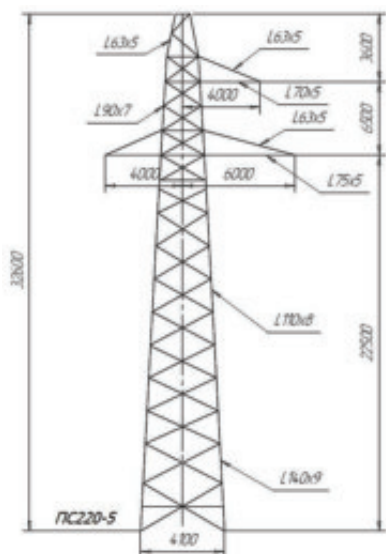
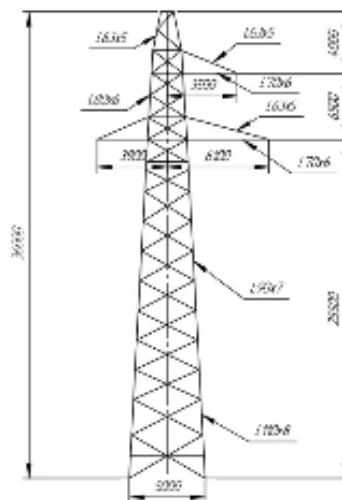
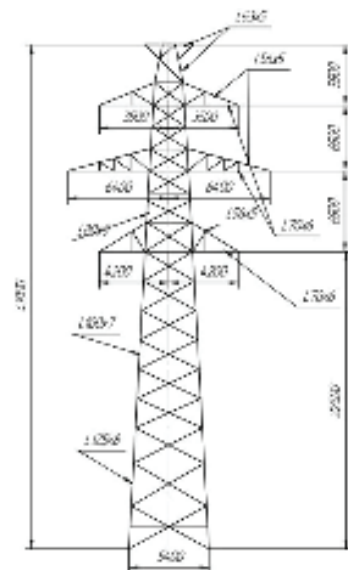


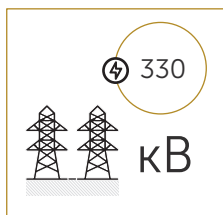
Типовые серии:

- 3П220-2
- 1П220-1
- 2П220-7

Примеры исполнения:

- 1П220-1Т
- 1П220-2
- 1П220-2Т
- 2П220-2



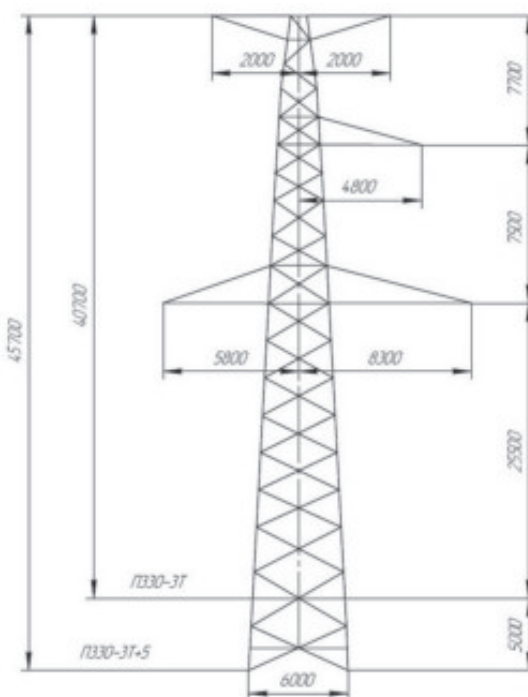
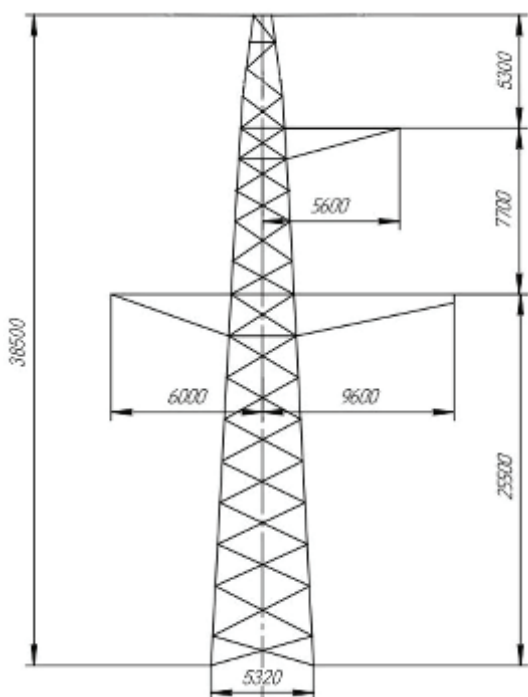
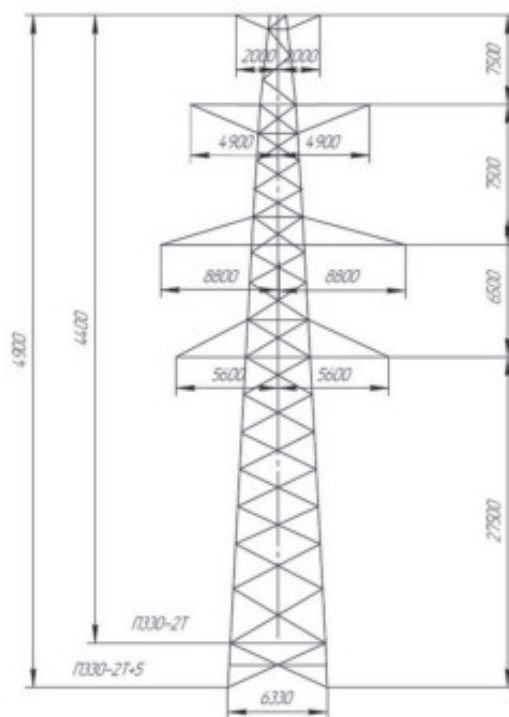


Металлические опоры для ЛЭП напряжением 330 кВ спроектированы под эксплуатацию в сетях переменного тока высокого напряжения, где фактические показатели не превышают предельных значений, установленных для данной конструкции. Данные линии являются магистральными и задействованы в подаче мощности на ключевые узлы энергосистемы.



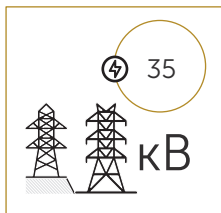
Примеры исполнения:

- 1П330-1
- 1П330-1Т
- 1П330-3
- 1П330-3Т
- 2П330-1
- 2П330-1Т
- 2П330-2
- 2П330-2Т



П/ПС330

АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 6-10 И 35 кВ



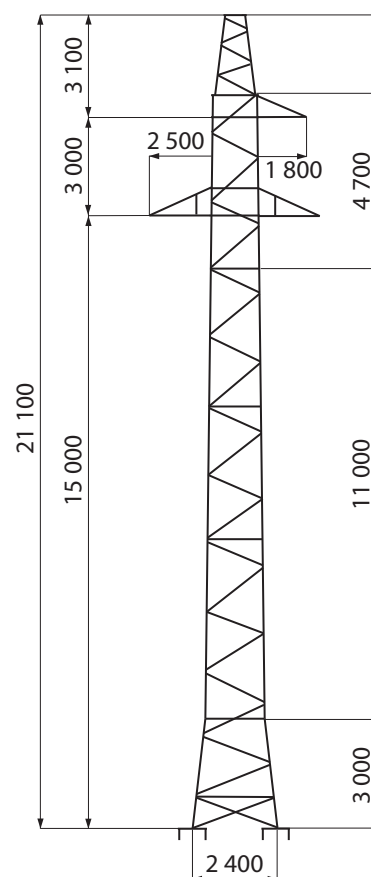
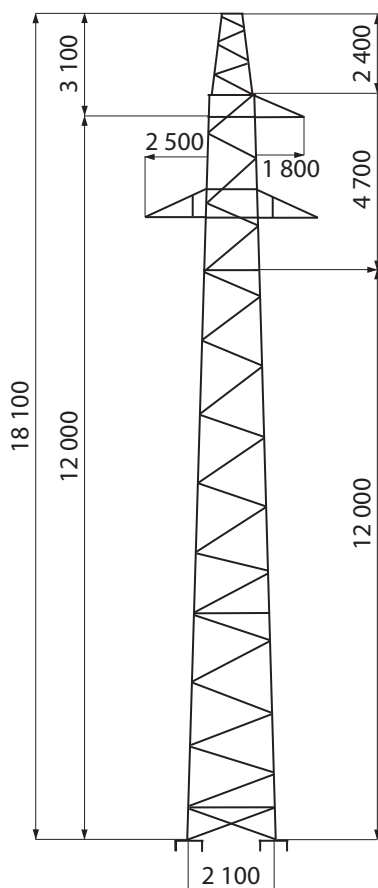
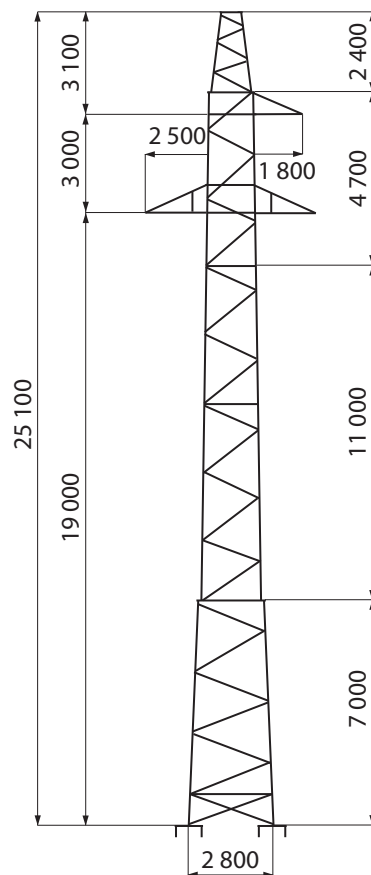
Анкерно-угловые переходные опоры ЛЭП напряжением 35 кВ применяются на участках воздушных линий электропередачи, где трасса меняет направление и требуется обеспечить надёжный переход между различными зонами линии: многополосные автомобильные магистрали, железнодорожные пути, глубокие овраги, судоходные реки и другие ЛЭП. Конструктивно они чаще всего выполняются в виде пространственных решетчатых мачт или современных многогранных гнутых стоек из оцинкованного металла.

Они выполняют двойную функцию: надёжно удерживают провода на углах поворота трассы и одновременно поднимают токоведущие линии на значительное расстояние от земли, полностью исключая риски опасного сближения транспорта или пешеходов с высоковольтным оборудованием.



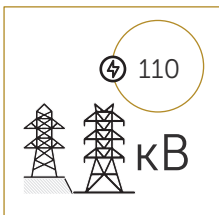
Типовые серии:

- УАП35-1
- УАП35-2
- УАП35-3
- УАП35-4
- УАП35-5
- УАП35-6





ПЕРЕХОДНЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 110-330 кВ

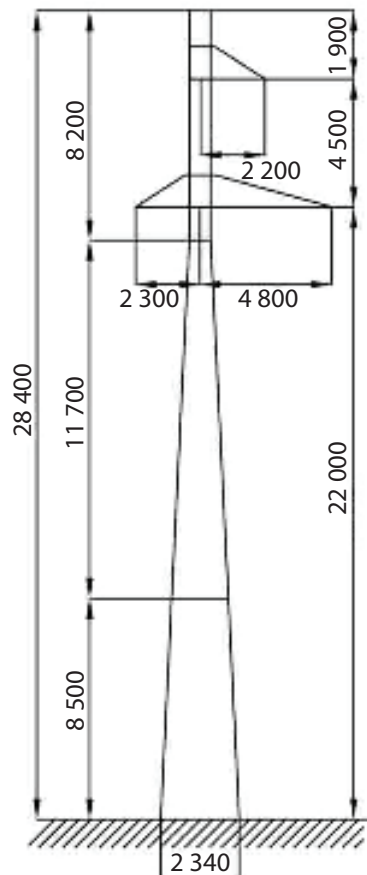
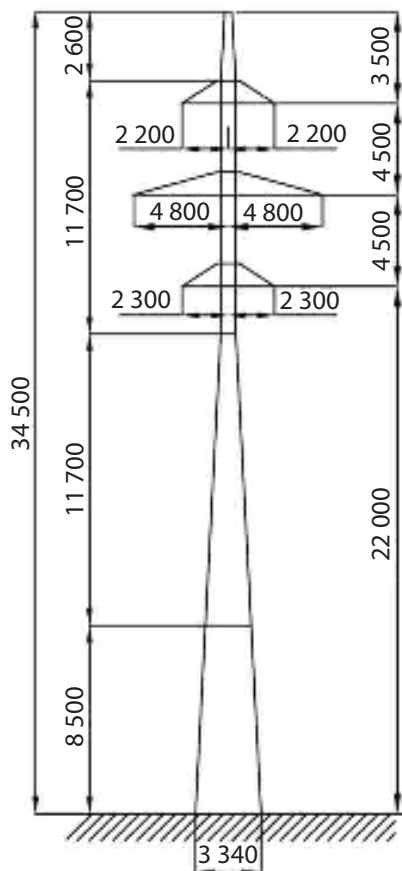
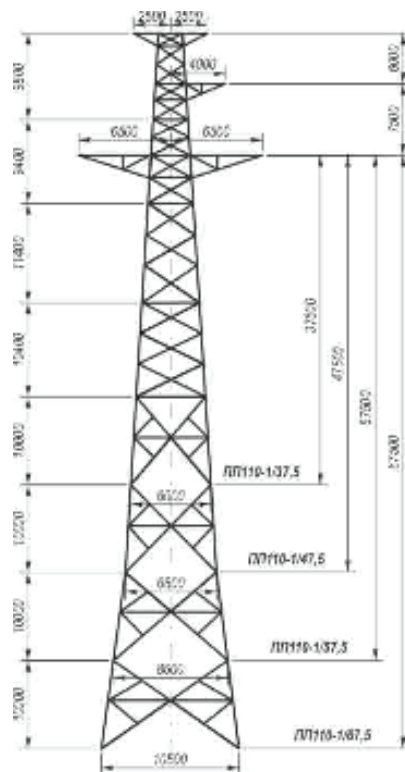


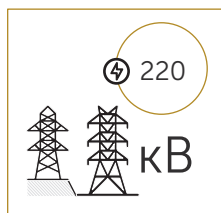
Переходные металлические опоры напряжением 110 кВ предназначены для монтажа на участках воздушных линий электропередачи, где трасса меняет направление или переходит из одного типа местности в другой. Такие конструкции обеспечивают плавное соединение прямых и угловых участков трассы, гарантируя стабильность линии при изменении её геометрии. Характеристики переходных опор подбираются индивидуально для каждого участка трассы: учитывают климатические условия, расчётные нагрузки, особенности грунта и требования проектной документации. Основное предназначение такого типа опор — обеспечить безопасный и надёжный переход линии электропередачи через протяжённые препятствия, сохранив при этом устойчивость всей системы и бесперебойность энергоснабжения.



Типовые серии:

- ПП110-1
- ПП110-2



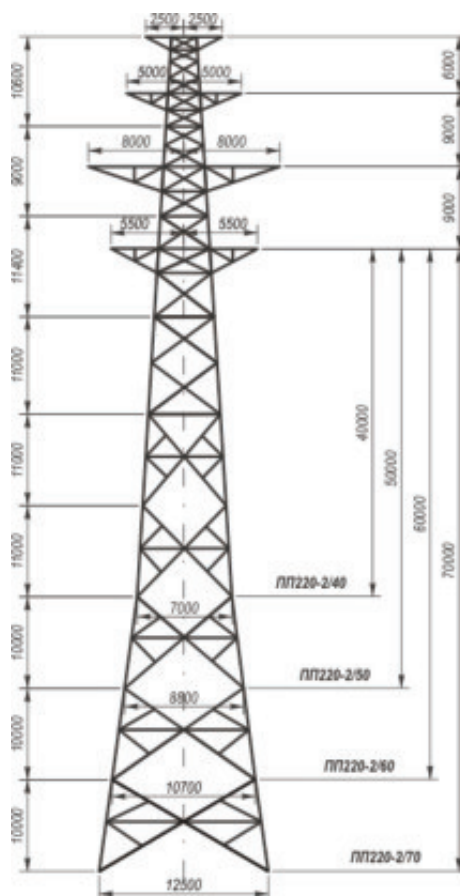
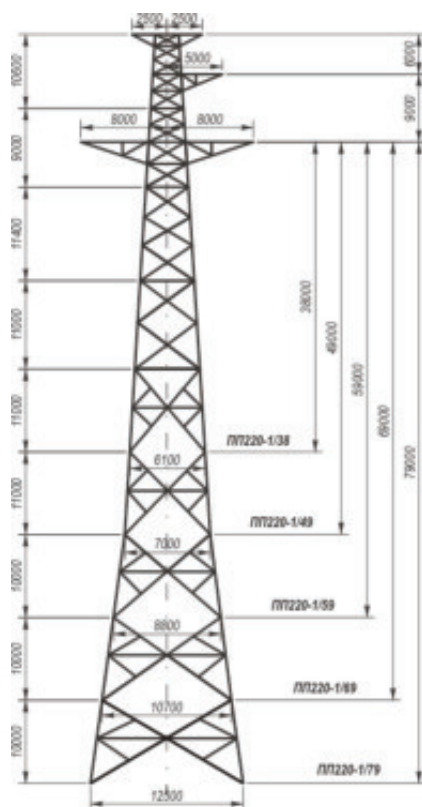


Конструкции переходных опор ЛЭП напряжением 220 кВ классифицируются как специализированные. Материалом для их изготовления служит прокат двух видов: угловой профиль и труба. Условия применения: угловые профили применяются при значении высоты до нижней траверсы до 100 м включительно. При превышении указанной отметки (свыше 100 м) используются опоры из трубного проката.

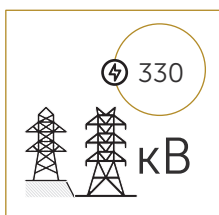


Типовые серии:

- ПП220-1
- ПП220-2



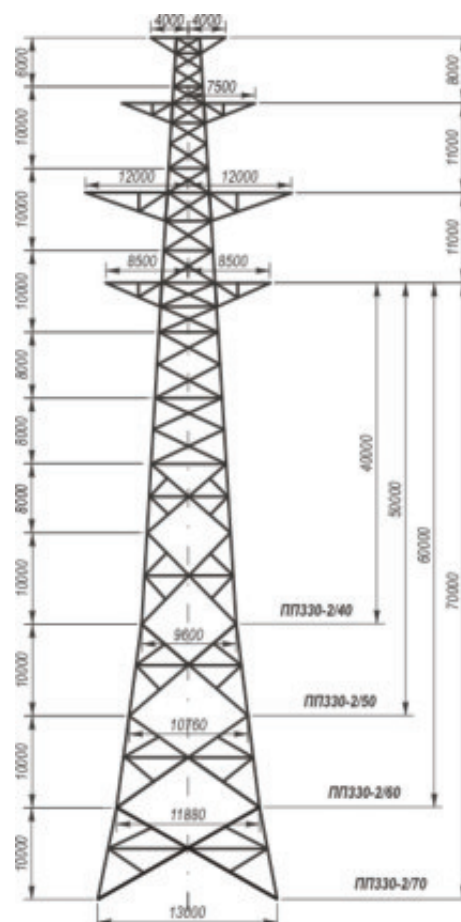
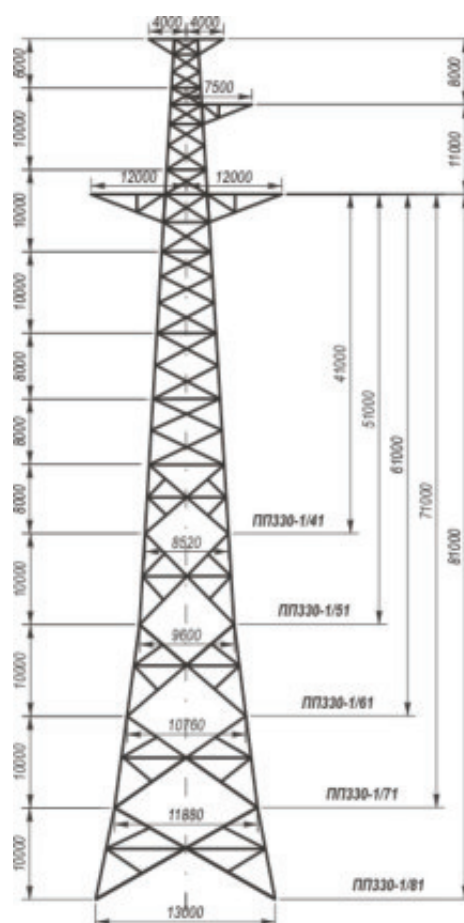
ПП220



Примеры исполнения:

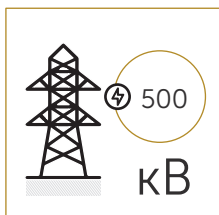
- ПП330-1/51
- ПП330-1/81
- ПП330-1/71
- ПП330-1/41
- ПП330-2/70
- ПП330-2/60
- ПП330-2/40
- ПП330-2/50
- ПП330-1/61

Переходные опоры в сетях 330 кВ позволяют воздушным линиям электропередачи безопасно пересекать естественные и искусственные барьеры. К таким барьерам относят транспортные магистрали, другие ЛЭП, железные дороги, а также реки и другие водные объекты. В зоне такого перехода опоры удерживают провода на высоте в пределах нормативных габаритов.

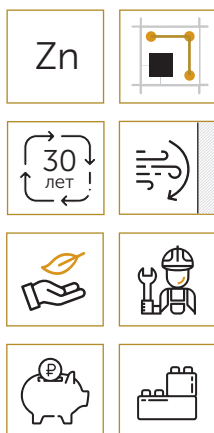




АНКЕРНО-УГЛОВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПЯЖЕНИЕМ 500 кВ

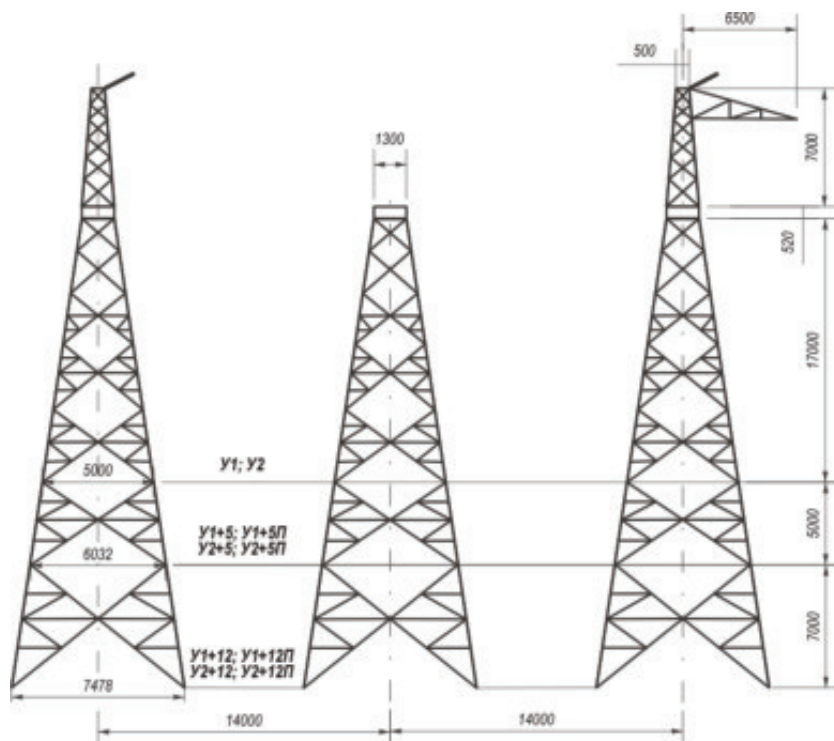
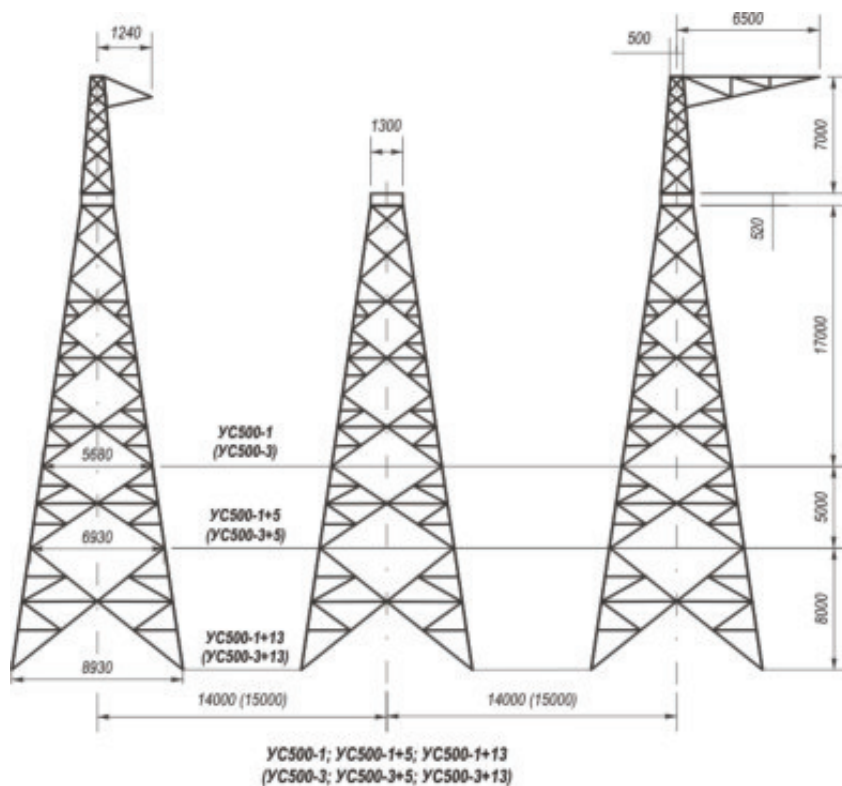


В трассах высоковольтных линий 500 кВ угловые опоры монтируют в точках излома — там, где трасса меняет направление. Частота их установки — 5-10% от общего числа опор. Характеристики опоры рассчитывают отдельно под проект: сначала смотрят на расчетную нагрузку по весу, затем определяют цепность (сколько цепей провода выдержит конструкция), после чего уточняют комплектацию — стандартную или усиленную.



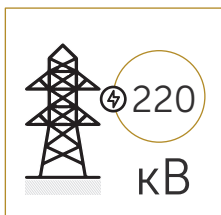
Примеры исполнения:

- УС500-1
- УС500-1+5
- УС500-1+13
- УС500-3
- УС500-3+5
- УС500-3+13
- У1
- У2





КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ ЛЭП НАПРЯЖЕНИЕМ 220 кВ



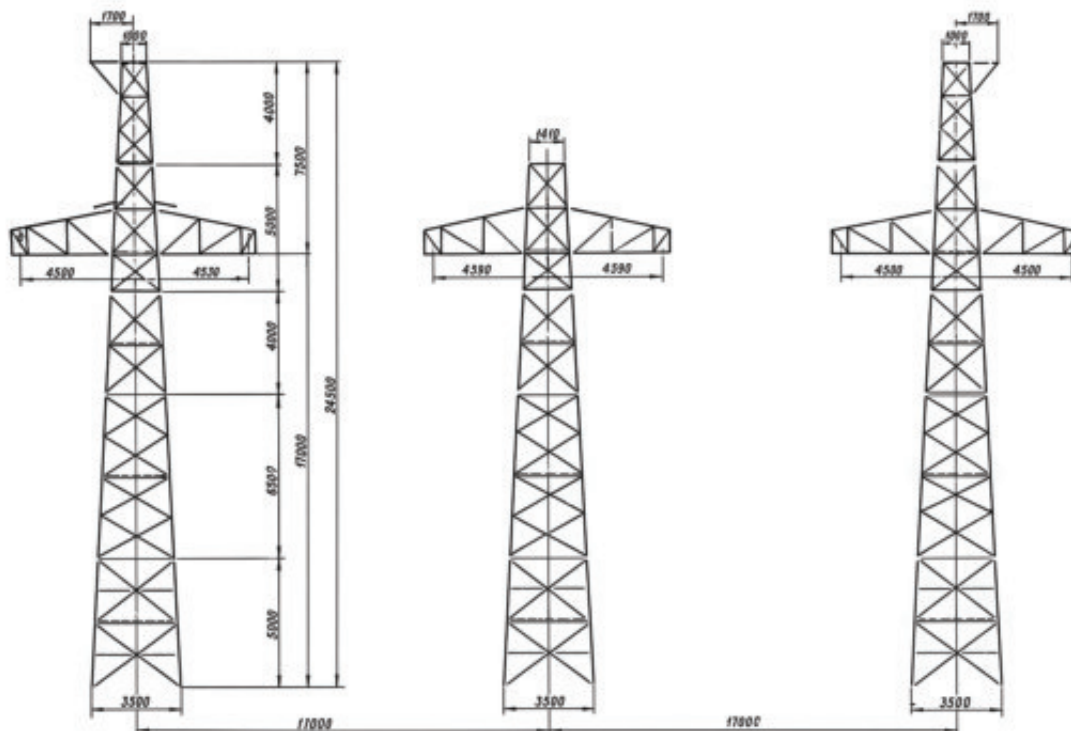
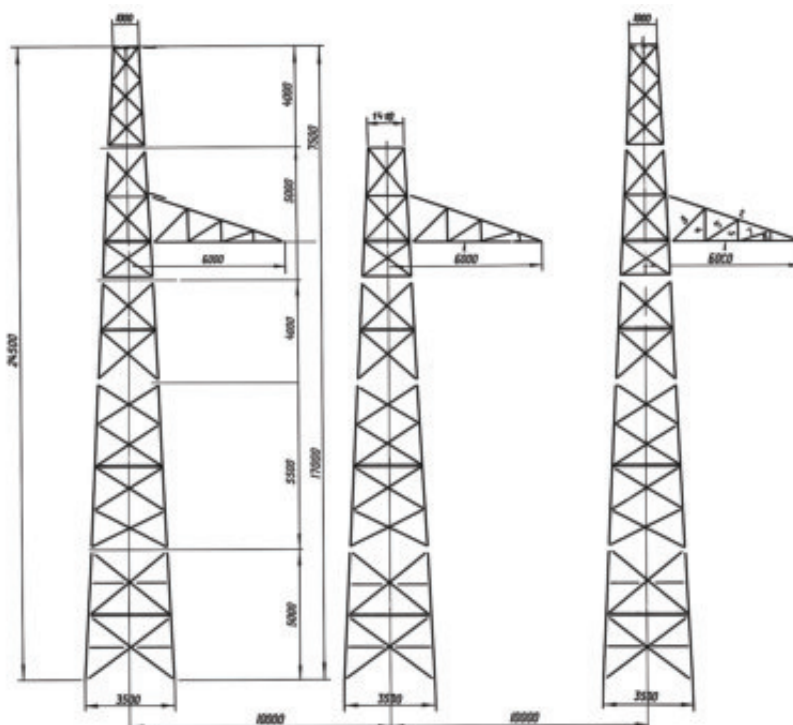
Концевые металлические опоры для линий электропередачи напряжением 220 кВ обеспечивают прочное крепление проводов и стабильную работу электросети на завершающих участках трассы, выдерживая значительные механические и электрические нагрузки. Их устанавливают в начале и в конце участков воздушных линий, чтобы зафиксировать провода и компенсировать одностороннее натяжение. Данные конструкции представляют собой специализированный подвид анкерно-угловых опор, отличающийся усиленной несущей способностью и жёсткостью каркаса.

Главная задача концевой опоры на ЛЭП 220 кВ — воспринимать значительное одностороннее тяжение проводов и грозозащитных тросов. В отличие от промежуточных опор, которые в основном удерживают провода от провисания, концевые рассчитаны на высокие продольные нагрузки — они принимают на себя полное натяжение линии.



Типовые серии:

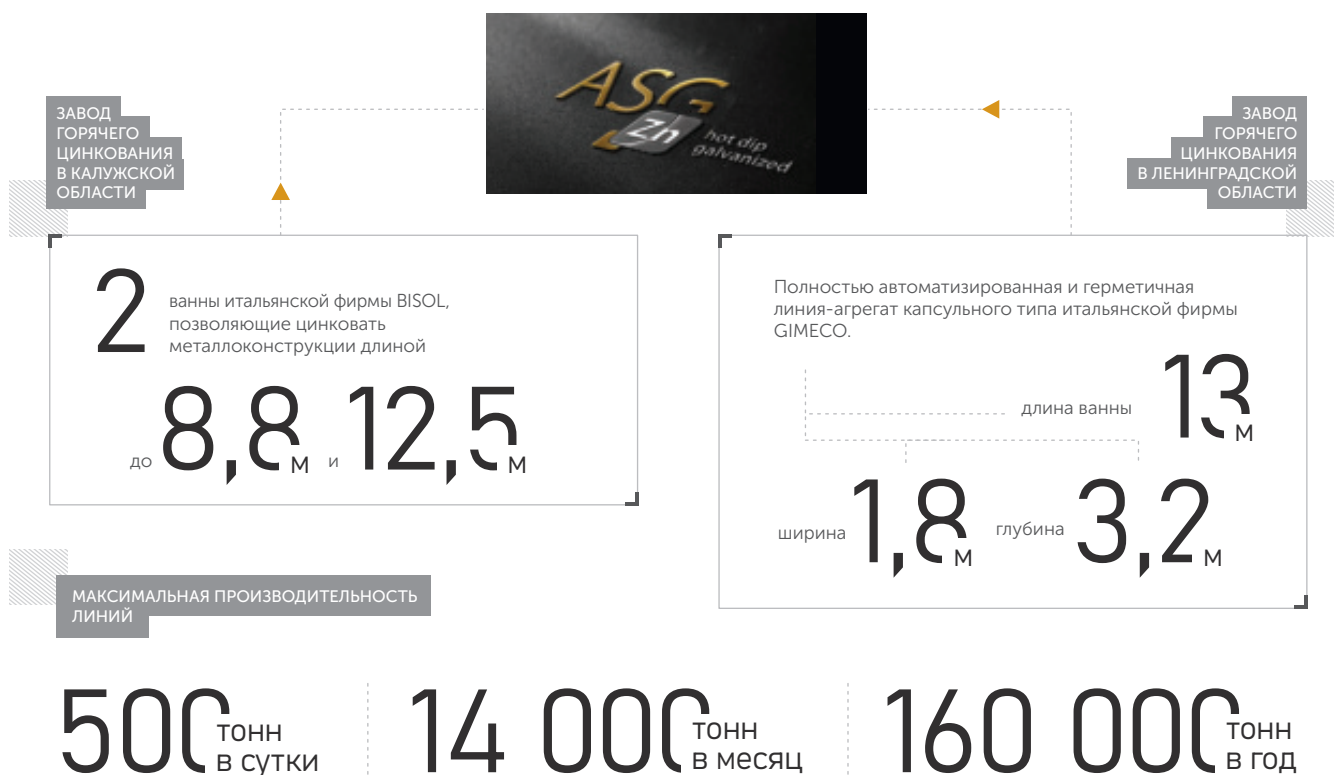
- K220-1
- K220-2



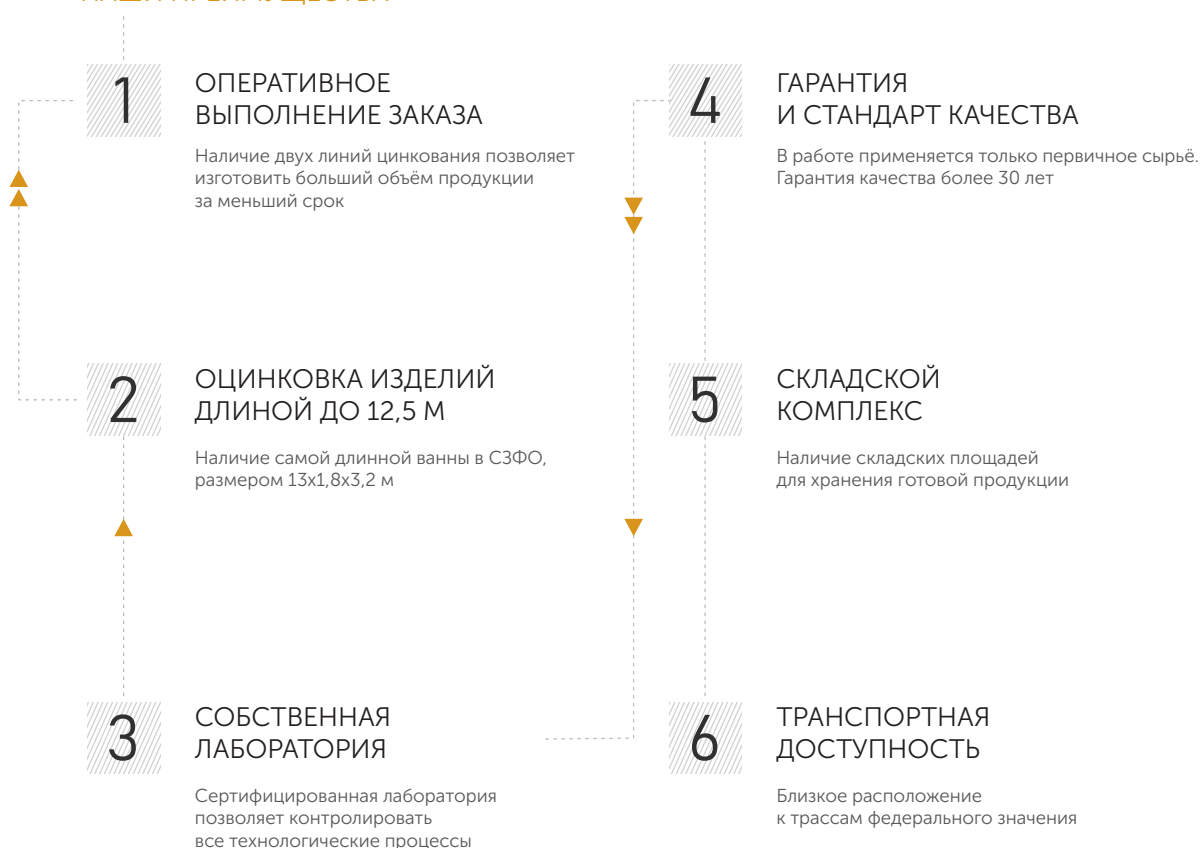




ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА





ВАННА ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, 9 м
BISOL



ВАННА ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, 13 м
BISOL



ВАННА ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, 13 м
GIMESCO

ПОКРАСКА



ЛИНИЯ ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Цех покраски стальных конструкций оснащен горизонтальной линией порошковой покраски собственного производства.

Порошковая покраска изделий из стали – процесс, позволяющий получить полимерное покрытие, которое не только дополняет антикоррозионную защиту, выполненную методом горячего цинкования, но и выполняет роль декоративного покрытия, придавая изделиям эстетичный внешний вид.

Камера полимеризации (печь сушки) ППГ-426. В ней при температуре до 220°C происходит формирование прочного, монолитного полимерного слоя.

Система аспирации АПК-12 - современная система очистки воздуха, которая обеспечивает экологичность и безопасность процесса, улавливая до 99% избыточного порошка и поддерживая идеальную чистоту в цехе.

RAL

ГОСТ 9.410-88

Покраска осуществляется по шкале цветов RAL в соответствии с ГОСТ 9.410-88

Контроль качества покрытия и подготовки поверхности проводится в собственной сертифицированной лаборатории. Качество выпускаемой продукции подтверждено международным сертификатом Qualicoat.

- 1 МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОКРАШИВАЕМЫХ КРУПНОГАБАРИТНЫХ КОНСТРУКЦИИ ДЛИНОЙ ДО 13 М
- 2 ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ДО 3,5 ТОНН ЗА ОДНУ ЗАГРУЗКУ
- 3 СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО. РОБОТИЗИРОВАННАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОЦЕССА ГАРАНТИРУЕТ, ЧТО КАЖДАЯ ДЕТАЛЬ БУДЕТ ИМЕТЬ ИДЕАЛЬНО РОВНОЕ И ПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

